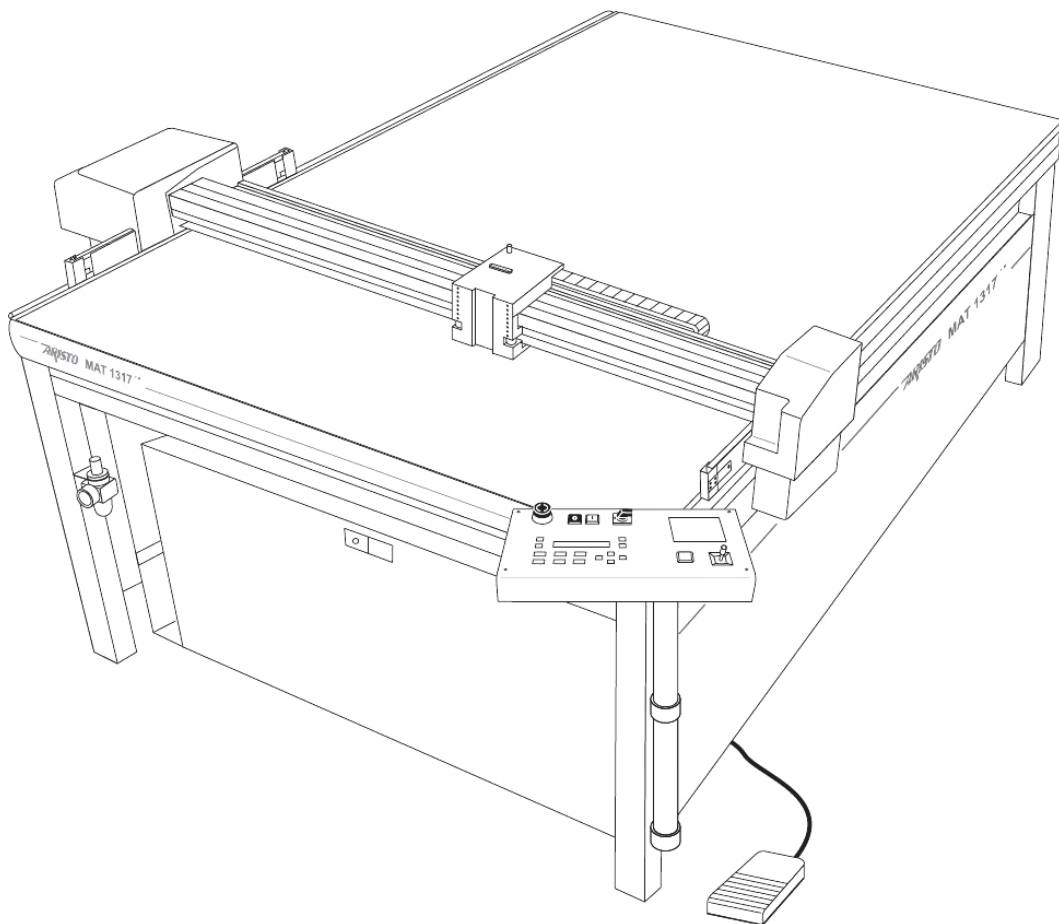




# UPUTSTVO ZA BEZBEDAN RAD I ODRŽAVANJE MAŠINE ZA IZRADU PROTOTIPA AMBALAŽE - **ARISTOMAT SL 1317**

## 1. NAMENA I OPIS MAŠINE

Aristomat SL 1317 je mašina za izradu prototipa ambalažnih i pratećih materijala, Aristomat SL 1317. Multifunkcionalni uređaj služi za CAD/CAM procesuiranje nemetalnih fleksibilnih materijala. Mašina se koristi u skladu sa potrebama GRID laboratorije, kao sredstvo u održavanju vežbi u toku nastave, održavanju praktične nastave kao i u eksperimentalne svrhe.



Slika 1. Aristomat SL 1317

## 2. OBAVEZE OPERATERA NA MAŠINI

- Operater mora biti stručno obučen za bezbedan rad na mašini
- Operater je obavezan da u potpunosti pročita i razume uputstvo za upotrebu koje je dato od strane proizvođača mašine
- Mašinu je potrebno koristiti isključivo prema smernicama i tehničkim mogućnostima koje su određene od strane proizvođača
- Upotreba mašine je dozvoljena samo uz strogi nadzor stručno osposobljenog lica u laboratoriji

## 3. KONTROLA MAŠINE PRE PUŠTANJA U RAD

- Izvršiti vizuelnu kontrolu radnih površina pre pokretanja mašine
- Izvršiti pregled bezbednosnih elemenata primenjenih na mašini pre puštanja u rad
- Proveriti pokretne delove mašine i obezbediti neometan hod
- Prilikom promene alata koristiti pomoćna sredstva koja su obezbeđena uz mašinu (pinceta i dodatni alat)
- Izvršiti proveru pravilnog postavljanja reznih alata - noževa kao i njegovu čistoću
- Alate odložiti u za to predviđene kutije
- Svi metalni delovi koji nisu u strujnom kolu moraju biti uzemljeni - nulovani

## 4. PUŠTANJE MAŠINE U RAD I RAD NA MAŠINI

- Grebenasti prekidač ON/OFF prebaciti na poziciju ON (puštanje mašine pod napon i inicijacija softverskog sistema mašine)
- U toku inicijacije ne ulaziti u radni prostor svetlosne zaštite
- Pritiskom zelenog dugmeta pokrenuti automatsko referenciranje pozicije nosača alata
- Postaviti materijal na radnu površinu
- Podesiti dimenziju rezanja ili učitati postojeći program sečenja (moguće direktno sa kontrolnog pulta ili sa odvojenog računara sa odgovarajućim CAD softverom)
- Pritisnuti nožnu papučicu za aktivaciju vakuumske stola
- Pokrenuti rezanje dugmetom START
- Obezbediti neometan rad mašini u toku celokupnog postupka rezanja
- Nakon završetka rezanja pomeriti poprečni most sa rezajućom glavom kako bi nam isečeni materijal bio dostupan
- Odložiti otpadni materijal

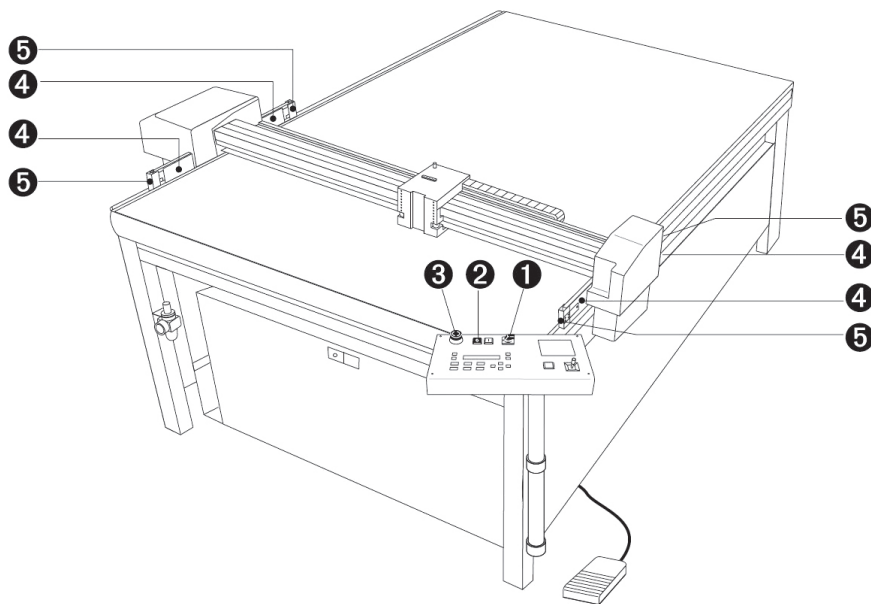
## 5. OBUSTAVLJANJE RADA MAŠINE

- Pri završetku rada proveriti radne površine i otkloniti sva pomoćna sredstva korišćena pri radu
- Grebenasti prekidač ON/OFF prebaciti na poziciju OFF

## 6. MERE BEZBEDNOSTI PRI RADU

- Pre početka rada obaviti sve obaveze, mere i postupke iz tačke 2. i 3. ovog uputstva
- Infracrvena svetlosna zaštita mora biti funkcionalna u svakom momentu upotrebe mašine
- Na mašini nije dozvoljen rad više osoba istovremeno
- Ne vršiti modifikacije na mašini
- Promena i odlaganje alata mora biti obavljena prema uputstvu proizvođača
- U slučaju neispravnosti mašine prekinuti sa radom i zatražiti stručnu pomoć

## 6.1. BEZBEDNOSNI UREĐAJI NA MAŠINI



1. Glavni naponski prekidač ON/OFF
2. Dugme za isključivanje pogona (crveno)
3. Dugme u slučaju opasnosti TOTAL STOP
4. Svetlosna zaštita
5. Mehanizam za isključivanje u slučaju sudara

## 7. ODRŽAVANJE MAŠINE

- Pravilno i redovno održavanje mašine ima za cilj povećanje njenog veka trajanja.
- Mašinu može održavati, popravljati i podešavati samo stručno i ovlašćeno lice.
- Radnik koji radi na održavanju, popravci i podešavanju mašine ne sme proizvoljno menjati delove mašine, menjajući mu tako osobine i funkciju.
- Pre pristupanja čišćenju, popravkama i dugotrajnim prekidima, dovod električne struje mora se isključiti na mestu priključka na električnu mrežu.
- Manje smetnje mogu se otkloniti u toku rada samo ukoliko se nisu javile u opasnim prostorima, odnosno u prostorima opasnih kretanja alata.

Redovno održavanje obuhvata znatan broj radova i aktivnosti, a najznačajnije među njima su sledeće:

- Redovno i pravilno podmazivanje pogonskih prenosnih mehanizama, ležaja i vođica
- Kontrola stanja radnih alata i bezbednosnih uređaja
- Kontrola ispravnosti rada i delovanja prekidača, tastera i poluga, kao i kontrola rada signalnih i mernih uređaja.