

UPUTSTVO ZA BEZBEDAN RAD I ODRŽAVANJE MAŠINE ZA POVEZ TERMOLEPILOM - HORIZON BQ-270

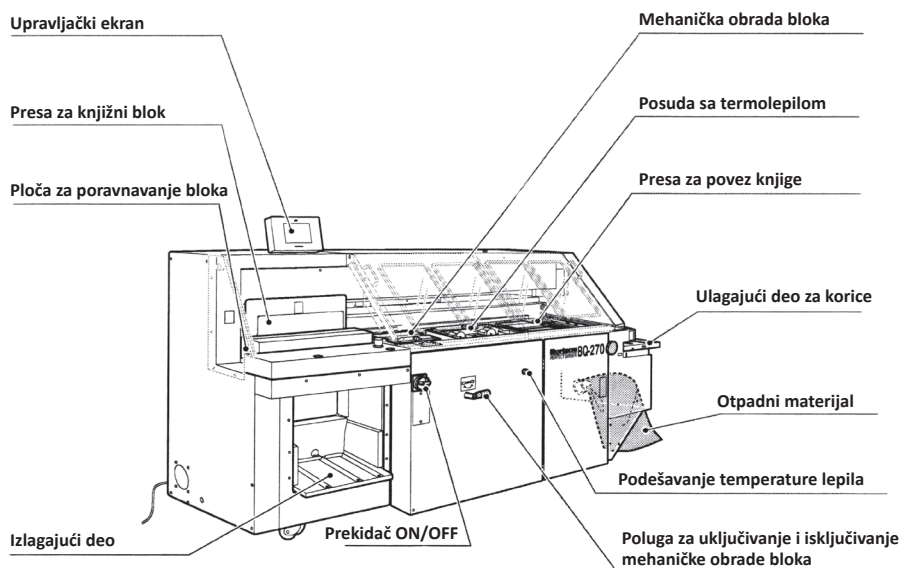
1. NAMENA I OPIS MAŠINE

Horizon BQ-270 je poluautomatska mašina za tzv. meki ili broširani povez knjiga uz pomoć termolepila. BQ-270 se koristi u skladu sa potrebama GRID laboratorije, kao sredstvo u održavanju vežbi u toku nastave, održavanju praktične nastave kao i u eksperimentalne svrhe.



Slika 1. Mašina za povez knjiga Horizon BQ-270

1.1 OPIS OSNOVNIH DELOVA MAŠINE



Slika 2. Osnovni delovi mašine

2. OBAVEZE OPERATERA NA MAŠINI

- Operater mora biti stručno obučen za bezbedan rad na mašini
- Operater je obavezan da u potpunosti pročita i razume uputstvo za upotrebu koje je dato od strane proizvođača mašine
- Mašinu je potrebno koristiti isključivo prema smernicama i tehničkim mogućnostima koje su određene od strane proizvođača
- Upotreba mašine je dozvoljena samo uz strogi nadzor stručno osposobljenog lica u laboratoriji

3. KONTROLA MAŠINE PRE PUŠTANJA U RAD

- Izvršiti vizuelnu kontrolu radnih površina mašine za povez pre pokretanja mašine
- Izvršiti pregled bezbednosnih elemenata primenjenih na mašini pre puštanja u rad
- Proveriti pokretne i rotirajuće delove i prenosnike snage, koji moraju biti zaštićeni oklopom
- Svi metalni delovi koji nisu u strujnom kolu moraju biti uzemljeni - nulovani

4. PUŠTANJE MAŠINE U RAD I RAD NA MAŠINI

- Grebenasti prekidač ON/OFF prebaciti na poziciju ON (puštanje mašine pod napon i inicijacija softverskog sistema mašine)
- Grebenasti prekidač I/O na sistemu za odvođenje toplog vazduha prebaciti na poziciju I
- Podesiti termostat na potrebnu temperaturu
- Sačekati da termolepilo dostigne potrebnu temperaturu (mašina se ne može staviti u pogon dok ne postigne potrebnu temperaturu)
- Uneti potrebne parametre vezane za dimenzije knjižnog bloka i korica (upravljački ekran osjetljiv na dodir) i potvrditi automatsko podešavanje.
- Postaviti korice u ulagajući uređaj
- Pokrenuti mašinu sa upravljačkog ekrana
- Uložiti knjižni blok
- Sačekati da mašina izvrši povez i izvršiti kontrolu povezane knjige
- U toku operacije poveza ne unositi ruke u operativno područje svetlosne zavese (mašina se momentalno zaustavlja iz bezbednosnih razloga)
- Ponoviti prethodna dva postupka u zavisnosti od broja potrebnih poveza
- Zaustaviti rad mašine putem upravljačkog ekrana

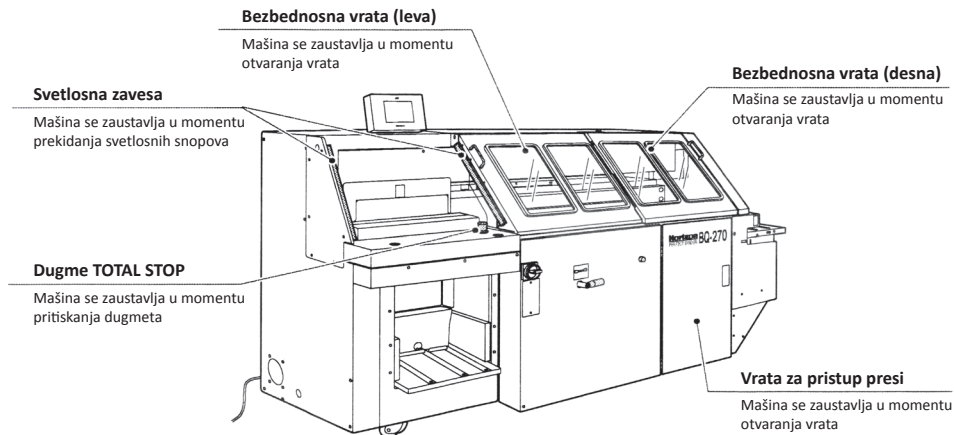
5. OBUSTAVLJANJE RADA MAŠINE

- Pri završetku rada proveriti radne površine mašine za povez i otkloniti sva pomoćna sredstva korišćena pri radu
- Grebenasti prekidač ON/OFF prebaciti na poziciju OFF
- Nakon 30 minuta grebenasti prekidač I/O na sistemu za odvođenje toplog vazduha prebaciti na poziciju 0

6. MERE BEZBEDNOSTI PRI RADU

- Pre početka rada obaviti sve obaveze, mere i postupke iz tačke 2. i 3. ovog uputstva
- Infracrvena svetlosna zavesa mora biti funkcionalna u svakom momentu upotrebe mašine za povez
- Ne dodirivati posudu sa termolepilom dok je mašina uključena (temperatura lepila se kreće do 200 °C)
- Na mašini nije dozvoljen rad više osoba istovremeno
- Ne vršiti modifikacije na mašini
- Promena alata mora biti obavljena prema uputstvu proizvođača
- U slučaju neispravnosti mašine prekinuti sa radom i zatražiti stručnu pomoć

6.1 BEZBEDNOSNE FUNKCIJE



Slika 3. Bezbednosne mere

7. ODRŽAVANJE MAŠINE

- Pravilno i redovno održavanje mašine ima za cilj povećanje njenog veka trajanja.
- Mašinu može održavati, popravljati i podešavati samo stručno i ovlašćeno lice.
- Radnik koji radi na održavanju, popravci i podešavanju mašine ne sme proizvoljno menjati delove mašine, menjajući mu tako osobine i funkciju.
- Pre pristupanja čišćenju, popravkama i dugotrajnim prekidima, dovod električne struje mora se isključiti na mestu priključka na električnu mrežu.
- Manje smetnje mogu se otkloniti u toku rada samo ukoliko se nisu javile u opasnim prostorima, odnosno u prostorima opasnih kretanja alata.

Redovno održavanje obuhvata znatan broj radova i aktivnosti, a najznačajnije među njima su sledeće:

- Redovno i pravilno podmazivanje pogonskih prenosnih mehanizama, ležaja i vođica
- Kontrola stanja radnih alata i bezbednosnih uređaja
- Kontrola ispravnosti rada i delovanja prekidača, tastera i poluga, kao i kontrola rada signalnih i mernih uređaja.
- Čišćenje senzora potrebnih za normalno funkcionisanje mašine
- Periodično otklanjanje otpadnog materijala nastalog mehaničkom obradom knjižnog bloka