



UPUTSTVO ZA BEZBEDAN RAD I ODRŽAVANJE ŠTAMPARSKE MAŠINE - KBA Rapida 75

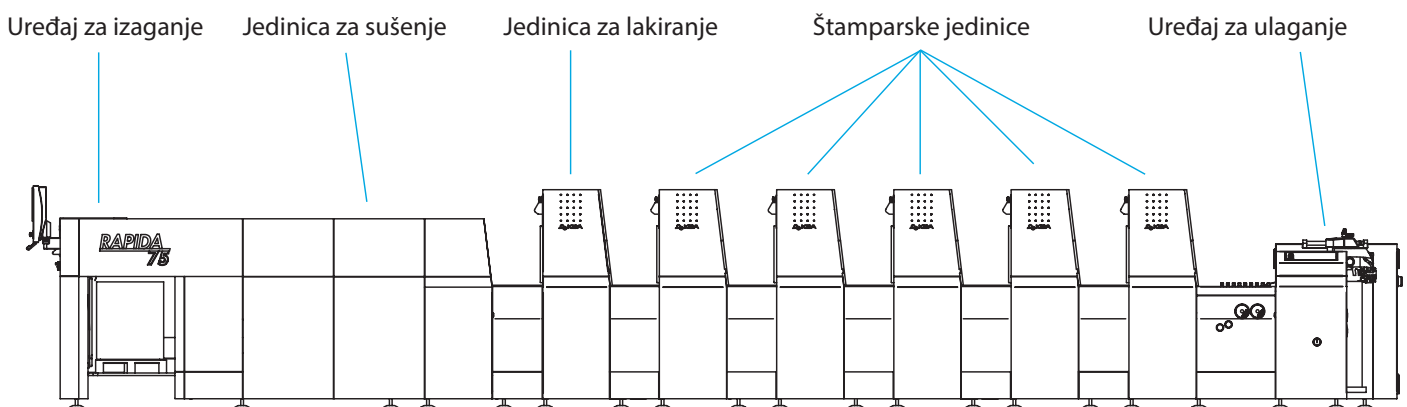
1. NAMENA I OPIS MAŠINE

KBA Rapida 75 je štamparska mašina koja pripada tehnici ofset štampe. Sastoji se iz pet štamparskih jedinica za štampu boje i dodatne jedinice za lakiranje odštampanih otisaka. KBA Rapida 75 se koristi u skladu sa potrebama GRID laboratorije, kao sredstvo u održavanju vežbi u toku nastave, održavanju praktične nastave kao i u eksperimentalne svrhe.



Slika 1. Štamparska mašina KBA Rapida 75

1.1 OPIS OSNOVNIH DELOVA MAŠINE



Slika 2. Osnovni delovi štamparske mašine

2. OBAVEZE OPERATERA NA MAŠINI

- Operater mora biti stručno obučen za bezbedan rad na mašini
- Operater je obavezan da u potpunosti pročita i razume uputstvo za upotrebu koje je dato od strane proizvođača mašine
- Mašinu je potrebno koristiti isključivo prema smernicama i tehničkim mogućnostima koje su određene od strane proizvođača
- Upotreba mašine je dozvoljena samo uz strogi nadzor stručno osposobljenog lica u laboratoriji

3. KONTROLA MAŠINE PRE PUŠTANJA U RAD

- Izvršiti vizuelnu kontrolu radnih površina štamparske mašine pre pokretanja mašine
- Izvršiti pregled bezbednosnih elemenata primenjenih na mašini pre puštanja u rad
- Proveriti pokretne i rotirajuće delove i prenosnike snage, koji moraju biti zaštićeni okloпом
- Svi metalni delovi koji nisu u strujnom kolu moraju biti uzemljeni - nulovani

4. PUŠTANJE MAŠINE U RAD I RAD NA MAŠINI

- Grebenasti prekidač ON/OFF prebaciti na poziciju ON (puštanje mašine pod napon i inicijacija softverskog sistema mašine)
- Uključiti periferne uređaje potrebne za rad na mašini
- Izvršiti osnovna podešavanja (priprema jedinice za obojenje, podešavanje formata štampe i transporta papira, podešavanja jedinica za vlaženje, dodatnih uređaja po potrebi)
- Obezbediti sav potreban repromaterijal (štamparske forme, papir, boje, sredstvo za vlaženje itd.)
- Pokrenuti mašinu sa upravljačke konzole
- Pustiti probni otisak i izvršiti kontrolu i potrebne korekcije
- Pokrenuti mašinu i pustiti je u rad
- U toku rada štamparska mašina mora biti pod stalnim nadzorom operatora
- Zaustaviti rad mašine putem upravljačkog ekrana








5. OBUSTAVLJANJE RADA MAŠINE

- Pri završetku rada proveriti radne površine štamparske mašine i otkloniti sva pomoćna sredstva korišćena pri radu
- Izvršiti čišćenje svih jedinica i uređaja koji su u kontaktu sa repromaterijalom
- Grebenasti prekidač ON/OFF prebaciti na poziciju OFF
- Isključiti sve periferne uređaje potrebne za rad mašine

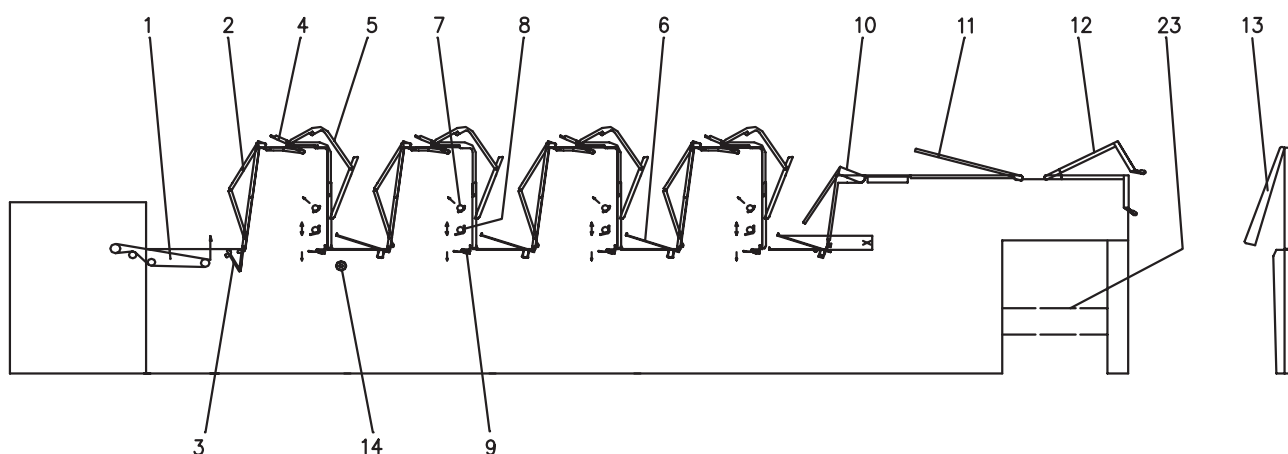
6. MERE BEZBEDNOSTI PRI RADU

- Pre početka rada obaviti sve obaveze, mere i postupke iz tačke 2. i 3. ovog uputstva
- Poštovati sva upozorenja koja su jasno obeležena i postavljena na štamparskoj mašini (tabela 1.)
- Površine oko štamparske mašine održavati slobodnim
- Na mašini nije dozvoljen rad više osoba istovremeno
- Ne vršiti modifikacije na mašini
- Promena alata mora biti obavljena prema uputstvu proizvođača
- U slučaju neispravnosti mašine prekinuti sa radom i zatražiti stručnu pomoć

Tabela 1. Upozorenja obeležena na mašini

Simbol	Značenje
	Opšta opasnost
	Opasnost od povlačenja ruke ili stranog tela od strane rotirajućih valjaka
	Opasnost od povlačenja ruke ili stranog tela od strane rotirajućih zupčanika
	Opasnost povrede ruke od strane lanca
	Pružanje ruke u naznačeni prostor može dovesti do povreda
	Opasnost od strujnog udara
	Opasnost od opekotina

6.1 BEZBEDNOSNE FUNKCIJE



- 1 - zaštita prilikom podizanja transportne daske
 2,3,4,5,6,10,11,12,13 - sigurnosna vrata i poklopci
 7,8,9,14 - sigurnosni elementi između cilindara
 23 - infracrvena svetlosna zavesa



7. ODRŽAVANJE MAŠINE

- Pravilno i redovno održavanje mašine ima za cilj povećanje njenog veka trajanja.
- Mašinu može održavati, popravljati i podešavati samo stručno i ovlašćeno lice.
- Radnik koji radi na održavanju, popravci i podešavanju mašine ne sme proizvoljno menjati delove mašine, menjajući mu tako osobine i funkciju.
- Pre pristupanja čišćenju, popravkama i dugotrajnim prekidima, dovod električne struje mora se isključiti na mestu priključka na električnu mrežu.
- Manje smetnje mogu se otkloniti u toku rada samo ukoliko se nisu javile u opasnim prostorima, odnosno u prostorima opasnih kretanja alata.

Redovno održavanje obuhvata znatan broj radova i aktivnosti, a najznačajnije među njima su sledeće:

- Redovno i pravilno podmazivanje pogonskih prenosnih mehanizama, ležaja i vođica
- Kontrola stanja radnih alata i bezbednosnih uređaja
- Kontrola ispravnosti rada i delovanja prekidača, tastera i poluga, kao i kontrola rada signalnih i mernih uređaja.
- Čišćenje senzora potrebnih za normalno funkcionisanje mašine