

UPUTSTVO ZA BEZBEDAN RAD I ODRŽAVANJE MAŠINE ZA REZANJE PAPIRA - PERFECTA 76 HTVC

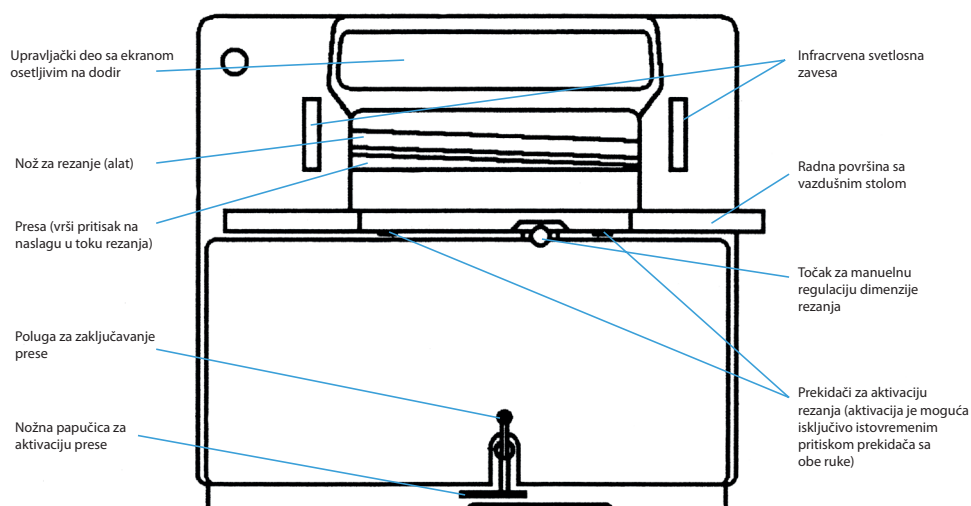
1. NAMENA I OPIS MAŠINE

PERFECTA 76 HTVC (grafički nož) spada u grupu mašina za obradu materijala rezanjem. Mašina vrši pravolinijsko rezanje naslaga papira i kartona. Grafički nož se koristi u skladu sa potrebama GRID laboratorije, kao sredstvo u održavanju vežbi u toku nastave, održavanju praktične nastave kao i u eksperimentalne svrhe.



Slika 1. Grafički nož PERFECTA 76 HTC

1.1 OPIS OSNOVNIH DELOVA MAŠINE



Slika 2. Osnovni delovi mašine za rezanje papira

2. OBAVEZE OPERATERA NA MAŠINI

- Operater mora biti stručno obučen za bezbedan rad na mašini
- Operater je obavezan da u potpunosti pročita i razume uputstvo za upotrebu koje je dato od strane proizvođača mašine
- Mašinu je potrebno koristiti isključivo prema smernicama i tehničkim mogućnostima koje su određene od strane proizvođača
- Upotreba mašine je dozvoljena samo uz strogi nadzor stručno osposobljenog lica u laboratoriji

3. KONTROLA MAŠINE PRE PUŠTANJA U RAD

- Izvršiti vizuelnu kontrolu radnih površina grafičkog noža pre pokretanja mašine
- Izvršiti pregled bezbednosnih elemenata primenjenih na mašini pre puštanja u rad
- Proveriti pokretne i rotirajuće delove i prenosnike snage, koji moraju biti zaštićeni oklopom
- Izvršiti proveru pravilnog postavljanja reznog alata - noža kao i njegovu čistoću
- Svi metalni delovi koji nisu u strujnom kolu moraju biti uzemljeni - nulovani

4. PUŠTANJE MAŠINE U RAD I RAD NA MAŠINI

- Grebenasti prekidač ON/OFF prebaciti na poziciju ON (puštanje mašine pod napon i inicijacija softverskog sistema mašine)
- U toku inicijacije ne ulaziti u radni prostor infracrvene svetlosne zavese
- Drugi grebenasti prekidač prebaciti na poziciju Y (zvezda) te nakon pokretanja glavnog motora prebaciti na poziciju Δ (trougao).
- Uložiti naslagu materijala na radnu površinu
- Podesiti dimenziju rezanja ili učitati postojeći program sečenja
- Pritisnuti nožnu papučicu za presu
- Sa obe ruke pritisnuti odvojene tastere za sečenje i izvršiti rezanje
- Otkloniti otpadni materijal sa radne površine u reciklažnu kantu
- Ponoviti prethodne korake do postizanje željene dimenzije naslage materijala
- Odložiti izrezani materijal

5. OBUSTAVLJANJE RADA MAŠINE

- Pri završetku rada proveriti radne površine grafičkog noža i otkloniti sva pomoćna sredstva korišćena pri radu
- Grebenasti prekidač Y/ Δ prebaciti na poziciju 0
- Grebenasti prekidač ON/OFF prebaciti na poziciju OFF

6. MERE BEZBEDNOSTI PRI RADU

- Pre početka rada obaviti sve obaveze, mere i postupke iz tačke 2. i 3. ovog uputstva
- Infracrvena svetlosna zavesa mora biti funkcionalna u svakom momentu upotrebe grafičkog noža
- Svetlosna zavesa nije funkcionalna u momentu podizanja alata - noža
- Na mašini nije dozvoljen rad više osoba istovremeno
- Ne vršiti modifikacije na mašini
- Promena alata mora biti obavljena prema uputstvu proizvođača
- U slučaju neispravnosti mašine prekinuti sa radom i zatražiti stručnu pomoć



7. ODRŽAVANJE MAŠINE

- Pravilno i redovno održavanje mašine ima za cilj povećanje njenog veka trajanja.
- Mašinu može održavati, popravljati i podešavati samo stručno i ovlašćeno lice.
- Radnik koji radi na održavanju, popravci i podešavanju mašine ne sme proizvoljno menjati delove mašine, menjajući mu tako osobine i funkciju.
- Pre pristupanja čišćenju, popravkama i dugotrajnim prekidima, dovod električne struje mora se isključiti na mestu priključka na električnu mrežu.
- Manje smetnje mogu se otkloniti u toku rada samo ukoliko se nisu javile u opasnim prostorima, odnosno u prostorima opasnih kretanja alata.

Redovno održavanje obuhvata znatan broj radova i aktivnosti, a najznačajnije među njima su sledeće:

- Redovno i pravilno podmazivanje pogonskih prenosnih mehanizama, ležaja i vođica
- Kontrola stanja radnih alata i bezbednosnih uređaja
- Kontrola ispravnosti rada i delovanja prekidača, tastera i poluga, kao i kontrola rada signalnih i mernih uređaja.