

UPUTSTVO ZA BEZBEDAN RAD I ODRŽAVANJE TAMPON ŠTAMPARSKE MAŠINE - TIC-P

1. NAMENA I OPIS MAŠINE

TIC-P je mašina za štampu tampon tehnikom. Namenjena je za jednobojnu štampu na ravnim i zaobljenim predmetima. TIC-P se koristi u skladu sa potrebama GRID laboratorije, kao sredstvo u održavanju vežbi u toku nastave, održavanju praktične nastave kao i u eksperimentalne svrhe.



Slika 1. Mašina za tampon štampu TIC-P

2. OBAVEZE OPERATERA NA MAŠINI

- Operater mora biti stručno obučen za bezbedan rad na mašini
- Operater je obavezan da u potpunosti pročita i razume uputstvo za upotrebu koje je dato od strane proizvođača mašine
- Mašinu je potrebno koristiti isključivo prema smernicama i tehničkim mogućnostima koje su određene od strane proizvođača
- Upotreba mašine je dozvoljena samo uz strogi nadzor stručno osposobljenog lica u laboratoriji

3. KONTROLA MAŠINE PRE PUŠTANJA U RAD

- Izvršiti vizuelnu kontrolu radnih površina mašine za štampu pre pokretanja mašine
- Izvršiti pregled bezbednosnih elemenata primenjenih na mašini pre puštanja u rad

- Proveriti pokretne i rotirajuće delove i prenosnike snage, koji moraju biti zaštićeni oklopmom
- Svi metalni delovi koji nisu u strujnom kolu moraju biti uzemljeni - nulovani

4. PUŠTANJE MAŠINE U RAD I RAD NA MAŠINI

- Grebenasti prekidač ON/OFF prebaciti na poziciju ON
- Uključiti vazduh na pripreмноj grupi
- Postaviti tampon i štamparsku formu na predviđeno mesto
- Staviti boju u kadicu za boju
- Prilagoditi pritisak rakela prema formi i obezbediti pravilan prenos boje na tampon
- Napraviti probni otisak, izvršiti kontrolu i dodatna podešavanja
- Nožnom papučicom pokrenuti operaciju štampe
- Skloniti nogu sa papučice
- Skloniti odštampan predmet

5. OBUSTAVLJANJE RADA MAŠINE

- Pri završetku rada proveriti radne površine mašine za sakupljanje i otkloniti sva pomoćna sredstva korišćena pri radu
- Grebenasti prekidač ON/OFF prebaciti na poziciju OFF

6. MERE BEZBEDNOSTI PRI RADU

- Pre početka rada obaviti sve obaveze, mere i postupke iz tačke 2. i 3. ovog uputstva
- Na mašini nije dozvoljen rad više osoba istovremeno
- Ne vršiti modifikacije na mašini
- Promena alata mora biti obavljena prema uputstvu proizvođača
- U slučaju neispravnosti mašine prekinuti sa radom i zatražiti stručnu pomoć

7. ODRŽAVANJE MAŠINE

- Pravilno i redovno održavanje mašine ima za cilj povećanje njenog veka trajanja.
- Mašinu može održavati, popravljati i podešavati samo stručno i ovlašćeno lice.
- Radnik koji radi na održavanju, popravci i podešavanju mašine ne sme proizvoljno menjati delove mašine, menjajući mu tako osobine i funkciju.
- Pre pristupanja čišćenju, popravkama i dugotrajnim prekidima, dovod električne struje mora se isključiti na mestu priključka na električnu mrežu.
- Manje smetnje mogu se otkloniti u toku rada samo ukoliko se nisu javile u opasnim prostorima, odnosno u prostorima opasnih kretanja alata.

Redovno održavanje obuhvata znatan broj radova i aktivnosti, a najznačajnije među njima su sledeće:

- Redovno i pravilno podmazivanje pogonskih prenosnih mehanizama, ležaja i vođica
- Kontrola stanja radnih alata i bezbednosnih uređaja
- Kontrola ispravnosti rada i delovanja prekidača, tastera i poluga, kao i kontrola rada signalnih i mernih uređaja.
- Čišćenje senzora potrebnih za normalno funkcionisanje mašine